

金属检测机



ASN 6000/9000

Profile Advantage 9000

提高生产力

降低成本

符合法规要求



传输带式金属检测方案

卓越性能，完全合规

METTLER TOLEDO

整体式解决方案 旨在提高盈利能力

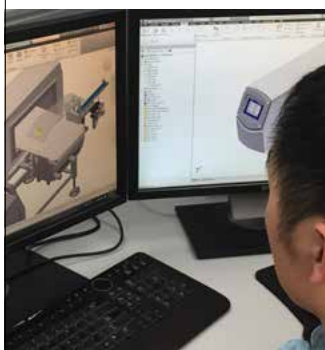
种类齐全的ASN 6000/9000和Profile Advantage 9000系统为中小型检测应用提供了灵活且完全一体化的金属检测解决方案。

该产品系列特别适合优质食品生产环境，为检测生产过程中和生产线末端的各种食品提供了一种通用、节约空间的解决方案。

ASN 6000/9000 & Profile Advantage 9000系列具有多种优点，它可以提高操作效率、增强竞争力和降低总拥有成本，从而实现利润最大化。极高的检测灵敏度加上操作稳定，让您的客户对产品安全高枕无忧，也为您的品牌提供了最好的保护。



成熟可靠的设计经验



我们的设计团队拥有丰富的食品加工和包装工业经验。我们的团队运用先进计算机建模技术和严密的耐久性测试程序，开发出了能够为客户带来真正利益的系统。

长久可靠



针对潮湿环境，通过采用高防护等级、免维护的交流电动机以及高质量滚筒和密封轴承，能够可靠、高效地传输产品。机架和探测头的构造坚固，即使在要求最苛刻的应用中也能够提供高性能。

皮带种类可选



提供板链或皮带两种选项。板链式非常适合传输中小型包装产品，包括鲜肉、冻肉及海产品。采用卫生设计的开放式结构易于清洗，可确保完全符合HACCP规定。



皮带防跑偏



简单耐用的自动传送带防跑偏系统，可在最大程度上延长连续运行时间。更简洁安全的设计避免人员受伤。

易于拆卸



由于采用了“免工具”快速松开防滑板和传送带的设计，维护过程和日常清洁非常简单。这样就可以迅速拆卸整个系统，并在最短的停机时间内彻底清洁和重新组装系统。

卫生设计



传送带机架采用“开放式设计结构”，检测头不易积灰，满足HACCP的卫生要求。所有接触部分均用食品级材料制成，可确保产品不会受到污染。

安全保证



我们将安全性融入了我们的设备，并使我们的设计人员严格地实施欧盟与美国苛刻的。这使我们提供的产品能够毫不意外地满足全球任一地区的安全要求。

减少产品局限性 选择正确的系统方案



ASN 6000/9000和Profile Advantage 9000有多种系列，提供全面的升级选件。也就是说，总有一种解决方案可满足生产过程中和生产线末端的食品检测应用。

不锈钢检测机适用于恶劣的工作环境。这些系统适用于水冲洗条件，符合最严格的HACCP要求。在要求不是很严格的干燥应用中，可以采用喷涂的检测机。

双频、三频和多频率同步技术(MSF)可以检测包装材料不同的各类产品。这就意味着检测机可以适应所有干燥或者潮湿的具有较强产品效应的产品，甚至是金属薄膜包装的产品。



梅特勒-托利多金属检测机支持符合GFSI标准和外部操作规范，包括：BRC, IFS, SQF, FSSC 22000/PAS 220, 主要零售商规范和关键法规包括FSMA等。

Profile Advantage 9000 1200系列



- 针对有挑战的应用，通过MSF技术提升精度最高可达50%
- 最大程度的品牌保护，支持符合GFSI标准和FSMA法规
- 降低误剔除率和减少产品浪费降低成本，提高生产效率

ASN 9000 800/1200系列



- 可选的超高频率针对干燥应用提供提供绝佳精度
- 全彩触摸屏实现全面操作控制
- 实时错误诊断和状态监控

ASN 6000 800/1200系列



- 可选择单频或者双频适用于各种应用
- 传输带式金属检测方案，多种剔除器形式可选



ASNE 6000/9000 800系列倒置



- 各种开口尺寸可用于检测较高的包装和产品
- Signature按键式和Profile触摸屏操作面板可选

自动剔除选件



自动剔除装置适用于大多数产品检测应用。这些系统能够快速有效地剔除被污染的产品，而且无需让生产线停下来，加强了对受污染产品的控制的同时，最大限度保证了生产设备使用效率。

附加选件



附加选件可以用于所有系统，以满足您的特定需求。这些选件可以提高操作员的安全性，加强对剔除产品的控制，并让产品在系统内高效传输。

客户支持



我们的销售人员和维修工程师会围绕如何选择合适的系统解决方案为您提供有价值的指导意见，以满足您的需求。此外还提供专业的全面调试、培训和支持，让您获得快速的投资回报。IPac安装与性能验证包，帮助符合内部与外部标准

操作平台 为各种应用度身定做

梅特勒-托利多的传输带式金属检测机有多种操作平台，针对各种检测需求度身定做。具有经过验证的可靠性，可操作性和稳定性 - 根据应用需求选择正确的操作平台。

Signature技术 - 用于简单应用



ASX6000系统使用Signature操作平台，耐用的胶膜按键式操作面板

自动平衡控制和实时的错误报告确保稳定的工作状态，缩短潜在的停机时间

Profile技术 - 高级金属检测



ASX9000系统采用专利技术Profile，提供更高的金属检测能力

直观、操作简便的界面简化操作，为整个生产团队提供触手可得的重要生产信息

Profile Advantage技术——用于极具挑战的应用



Profile Advantage 9000系统是检测潮湿、热的、冷冻、生鲜和金属膜包装产品的最佳方案。

MSF和产品信号抑制技术针对任何极具挑战有产品信号的应用能够提升最高50%的精度

灵活地连接

Profile和Profile Advantage检测机可以配置一系列从USB存储器到整个以太网连接的数据采集设备。该检测机产生的数据提供操作信息的整体可视度，帮助决策并支持所需的尽职调查。

- USB接口方便将有效的数据转移到其他设备上
- 以太网接口为实时数据传输、收集和集成到工厂管理系统提供网络连接
- FIM总线接口通过工厂标准总线协议包括以太网IP, Modbus, TCP和Profinet IO等提供实时数据传输和收集



Profile技术让合规更容易

超高频率的使用让各种金属异物的信号被识别和放大，易于检测和剔除。内置的软件程序和数据分析能够支持质量管理过程符合法规要求。新的仿真技术利用VNC(虚拟网络计算)协议，通过网络设备实现远程接入和金属检测机HMI界面控制，实现高效运营。

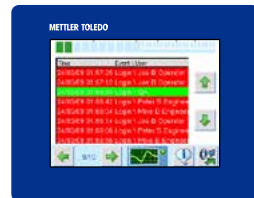
内置性能验证程序(PVR)

性能监控测试的缺失会降低质量标准，导致不符合规范的事件发生。金属检测机配备Profile技术在需要进行测试的时候进行提醒，当测试超过时间没有完成时通过高亮的屏幕信息进行显示。



安全地登录访问 —— 更好的过程控制

自动用户登录记录有助于控制生产过程，该功能可对数据进行核查从而确定操作的时间及人员。这有助于对生产线工作人员的实际操作内容进行有效管理，确保其更好地遵守规定以及恪尽职守。



保证设备运行时间

状态监测技术持续分析检测机主要部件的性能。在实际故障发生之前通过预先警告潜在问题的方式识别以及预警不利趋势，从而减少停机时间，提高效率。



Profile Advantage检测更多金属，最大限度的降低误剔除

对于存在有湿、热、冷、凉产品的复杂检测应用，Profile Advantage技术能够极为准确地检测出金属污染物。可轻松识别包括铁、非铁，甚至是最难检测的非磁性不锈钢在内的各种金属污染物，从而有效地将其从制造过程中剔除。



Profile Advantage 9000平台包含和Profile ASN9000系统相同的内置软件程序和状态监控技术。同时该平台还有其他带来巨大价值的特殊功能。

多频率同步技术在复杂产品效应应用中检测出的最小球体尺寸提升最高可达50%。能够检测到更短的不规则形状的异物，如金属丝或金属屑。这种改进通过检测与剔除更多现实生活中的污染物，可极大地加强对品牌的保护

产品信号抑制技术对每件产品采用产品信号抑制技术，该技术不仅仅是对受检产品发出的信号同在自动设置模式下采集到的信号进行比较，而是进行实际检测。这样，基本消除了有可能导致传统型金属检测机触发的产品信号差异，不仅极大地降低了错误剔除率，而且保持着极高的灵敏度与生产效率。

直观的聚类技术采用直观的聚类技术将多种产品归类于同一设置。这有助于无缝产品切换，并且不会对金属检测机的可用性产生任何影响。

完全的自动设置程序允许用户配置所有的操作参数

紧凑型检测解决方案 符合法规要求

ASN6000和ASN9000系统的设计可广泛集成于各种加工和包装线应用或者作为关键控制点(CCP)独立使用，符合法规要求。

ASN6000和ASN9000系统都有800mm和1200mm两种标准长度供选择。可调的通过高度提升检测性能。1200mm长度的系统还能选择PU皮带和板链式皮带，方便使用。



选择检测机

最大通过 宽度(mm)	最大通过 高度(mm)		检测机材质	检测机 产品代码	系统 环境
	PU	板链			
210	45	*	喷涂(P)	ASN 9024P	干燥的环境 彻底擦拭清洁 IP44
300	75	*		ASN 6031P/ASN 9031P	
	115	*		ASN 6032P/ASN 9032P	
450	175	*		ASN 6033P/ASN 9033P	
	75	*		ASN 6041P/ASN 9041P	
	115	*		ASN 6042P/ASN 9042P	
	175	*	ASN 6043P/ASN 9043P		
210	45	40	不锈钢(304) BB材质 (S)	ASN 9024S	潮湿的环境 用水枪冲洗 IP66
300	75	70		ASN 6031S/ASN 9031S	
	115	110		ASN 6032S/ASN 9032S	
450	175	170		ASN 6033S/ASN 9033S	
	75	70		ASN 6041S/ASN 9041S	
	115	110		ASN 6042S/ASN 9042S	
	175	170	ASN 6043S/ASN 9043S		
210	45	40	不锈钢(304) 镜面抛光处理 (M)	ASN 9024M	潮湿的环境 用水枪冲洗 IP66
300	75	70		ASN 6031M/ASN 9031M	
	115	110		ASN 6032M/ASN 9032M	
450	175	170		ASN 6033M/ASN 9033M	
	75	70		ASN 6041M/ASN 9041M	
	115	110		ASN 6042M/ASN 9042M	
	175	170	ASN 6043M/ASN 9043M		

* 喷涂检测机系统不提供板链式传输带。有关特殊配置详情，请咨询梅特勒-托利多。

800mm系列

系统传输带/长度(mm)	皮带定速(米/分钟)	皮带高度(mm)	开口通过高度(mm)	剔除方式
PU / 800	30或36	700至850	-20, -40	皮带停止

1200mm系列

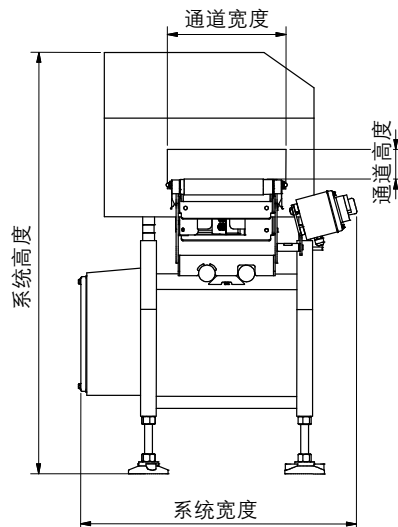
系统传输带/长度(mm)	皮带定速(米/分钟)	皮带高度(mm)	开口通过高度(mm)	剔除方式
PU / 1200	30或36	700至850	-20, -40	皮带停止
Modular / 1200	30或40	700至850	-20, -40	皮带停止

系统外形尺寸

检测机系列	系统宽度(mm)	皮带宽度(mm)		系统高度(mm)
		PU	板链	
ASN 9024	700	180	178	1060 +/- 75
ASN 6031/ASN 9031	700	200	203	1090 +/- 75
ASN 6032/ASN 9032				1130 +/- 75
ASN 6033/ASN 9033				1190 +/- 75
ASN 6041/ASN 9041	850	350	347	1100 +/- 75
ASN 6042/ASN 9042				1140 +/- 75
ASN 6043/ASN 9043				1200 +/- 75

检铁机可选，用于检测铝膜包装产品

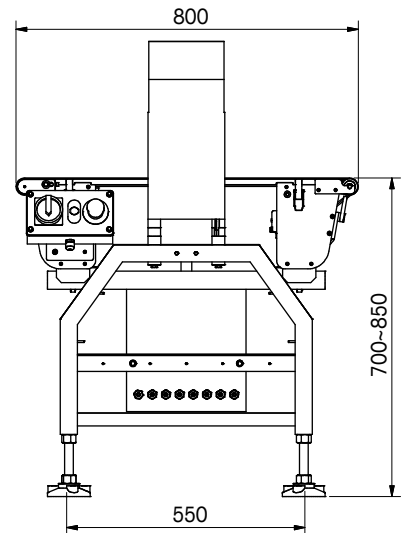
检铁机(ASNf)为检测铝膜包装产品中的铁和磁性不锈钢异物，比如铝制托盘和铝膜包装产品。



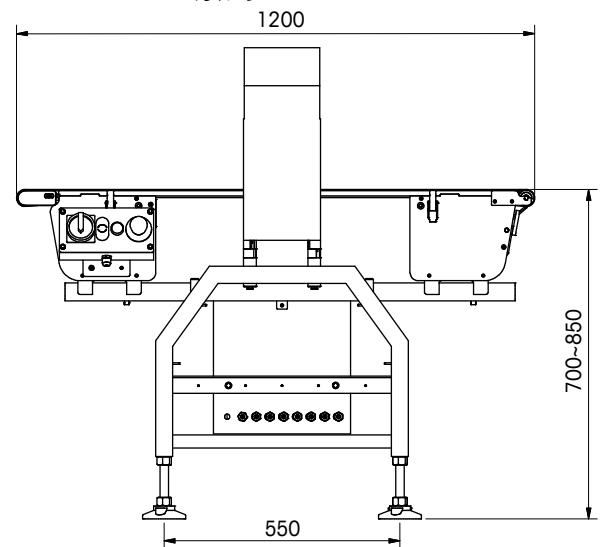
机械/电气规格

皮带承受的最大重量	10 kg
系统支架结构	不锈钢(304) - 拉丝处理
皮带材料	PU 食品级聚亚氨酯(PU) 板链 食品级聚乙烯(PE)
急停装置	标配(除了800mm系列倒置型)
调速功能	IP44系统为标配, IP66系统为选件
操作温度	-10°C至+40°C(相对湿度30至85%非冷凝)
储存温度	-10°C至+50°C
电源要求	IP44系统, 单相100至220 VAC ± 10%, 50/60Hz IP66系统, 单相220 VAC ± 10%, 50/60Hz
800系列系统约重	115 kg (ASN 903X), 125 kg (ASN 904X), 100 kg (ASN 9021)
1200系列系统约重	150 kg (ASN 903X), 200 kg (ASN 904X), 130 kg (ASN 9021)

800mm系列



1200mm系列



自动剔除选件:

- 吹气式(AB)
- 翻板式(EF)
- 分流机臂(DA) - 不包括ASN 9024
- 推杆式(PU) - 仅限1200系列

其他选件:

- 前置光电管(PS)
- 剔除收集箱(RB)
- 输入导向轨(PGI)
- 全程导向轨(PGF)
- 声光报警灯(BS)
- 调速功能(VS)
- 脚轮(WH)
- 系统选件(SO)

检测更多金属异物

符合法规要求和保护品牌

作为紧凑型节约空间的方案，Profile Advantage 9000系统为小到中等尺寸的包装产品提供了灵活的、全面集成的金属检测方案。针对潮湿、冷冻或生鲜、以及金属膜包装产品的复杂应用，Profile Advantage 9000提供全面的节省空间的生产过程中和生产最末端的检测方案。

Profile Advantage 9000带来更高的运营效率，提升企业竞争力和最低的总拥有成本获得最高的利润。最高的检测灵敏度和运行的稳定性满足客户对品牌保护需求，让生产高枕无忧。32种用户语言和5个级别的登录权限确保该关键控制点(CCP's)得到最高级别的管理和控制。



Profile Advantage 9000 紧凑型 1200mm

选择检测机

最大通过宽度 (mm)	最大通过高度 (mm)		检测机材质	检测机 产品代码*
	PU	板链		
200	75	70	不锈钢 (304) BB 材质 IP69K	PA 300 x 100
	125	120		PA 300 x 150
	175	170		PA 300 x 200
350	75	70		PA 450 x 100
	125	120		PA 450 x 150
	175	170		PA 450 x 200

*PA是Profile Advantage系列的简称

输送机参数

系统传输带/长度 (mm)	皮带定速 (米/分钟)	皮带高度 (mm)	开口通过高度 (mm)	剔除方式
PU / 1200	30或36	700至850	-20, -40	皮带停止
PU / 1200	10-60可调			
MB / 1200	30或40	700至850	-20, -40	皮带停止
MB / 1200	10-60可调			

系统外形尺寸

检测机系列*	系统宽度 (mm)	皮带宽度(mm)		系统高度 (mm)
		PU	板链	
PA 300 x 100	838	200	203	985 +/- 75
PA 300 x 150				1035 +/- 75
PA 300 x 200				1085 +/- 75
PA 450 x 100	988	350	347	985 +/- 75
PA 450 x 150				1035 +/- 75
PA 450 x 200				1085 +/- 75

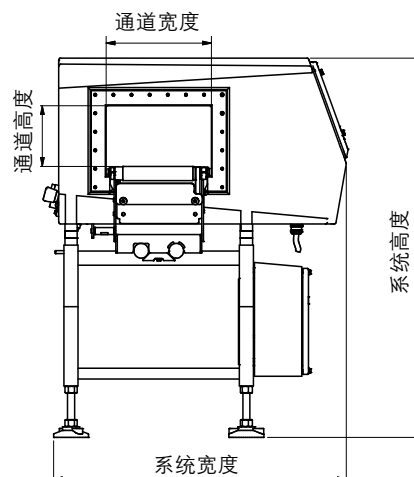
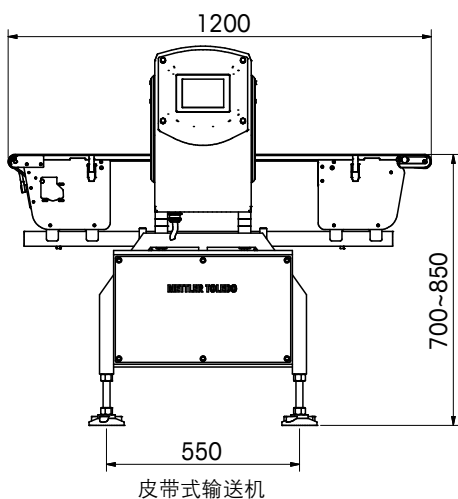
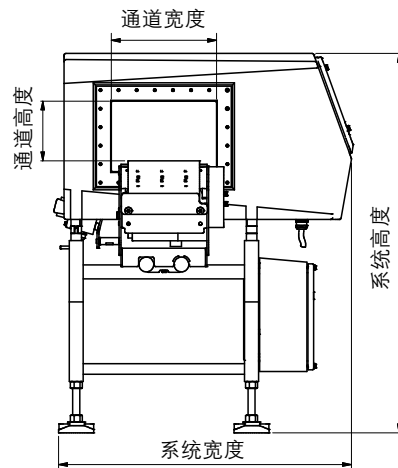
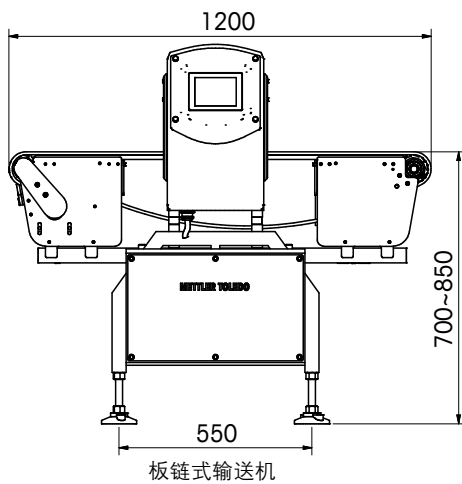
*PA是Profile Advantage系列的简称

机械/电气规格

皮带承受的最大重量	10 kg
系统支架结构	不锈钢(304) – 拉丝处理IP66
皮带材料	PU 食品级聚亚氨酯(PU)
	板链 食品级聚乙烯(PE)
操作温度	-10°C至+40°C(相对湿度30至85%非冷凝)
储存温度	-10°C至+50°C
电源要求	单相220至240 VAC ± 10%, 50 / 60 Hz
急停装置	标配
1200系列系统约重	200kg (PA 903X); 250kg (PA 904X)

其他选件:

- USB接口
- 以太网接口
- 前置光电管(PS)
- 剔除收集箱(RB)
- 输入导向轨(PGI)
- 全程导向轨(PGF)
- 声光报警灯(BS)
- 调速功能(VS)
10-60米/分
- 高度可调脚轮
(WH)780至930mm
- 系统选件(SO)



800倒置系列

适合较高的产品

一系列灵活的完全集成解决方案，为检测高而窄的包装设计，如瓶子和较高的包装箱。

这些系统非常适合安装在加工和包装流水线上，可提高生产效率、节省总成本，同时可帮助达到行业标准 and 遵循法规。



选择检测机

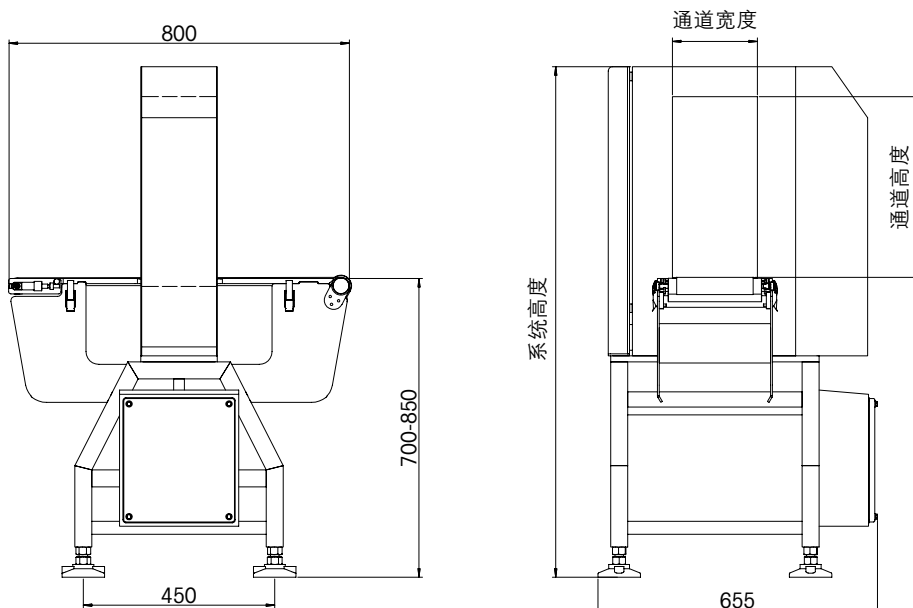
最大通过宽度(mm)	最大通过高度(mm)	检测机材质	检测机产品代码	系统环境
95	275	喷涂 (P)	ASNE 6031P/ASNE 9031P	干燥的环境 彻底擦拭清洁 IP44
135			ASNE 6032P/ASNE 9032P	
195			ASNE 6033P/ASNE 9033P	
95	425		ASNE 6041P/ASNE 9041P	
135			ASNE 6042P/ASNE 9042P	
195			ASNE 6043P/ASNE 9043P	
100	275	不锈钢(304) BB材质 (S)	ASNE 6031S/ASNE 9031S	潮湿的环境 用水枪冲洗 IP66
140			ASNE 6032S/ASNE 9032S	
200			ASNE 6033S/ASNE 9033S	
100	425		ASNE 6041S/ASNE 9041S	
140			ASNE 6042S/ASNE 9042S	
200			ASNE 6043S/ASNE 9043S	
100	275	不锈钢(304) 镜面抛光处理 (M)	ASNE 6031M/ASNE 9031M	潮湿的环境 用水枪冲洗 IP66
140			ASNE 6032M/ASNE 9032M	
200			ASNE 6033M/ASNE 9033M	
100	425		ASNE 6041M/ASNE 9041M	
140			ASNE 6042M/ASNE 9042M	
200			ASNE 6043M/ASNE 9043M	

800倒置系列

系统传输带/长度(mm)	皮带定速(米/分钟)	皮带高度(mm)	可调开口高度(mm)	剔除方式
PU / 800	30或36	700至850	否	皮带停止

系统外形尺寸

检测机系列	系统宽度(mm)	系统宽度(mm)	系统高度(mm)
ASNE 603XP/ASNE 903XP	655	X = 1 - 80 X = 2 - 120 X = 3 - 180	1110 +/- 75
ASNE 604XP/ASNE 904XP			1125 +/- 75
ASNE 603XS/ASNE 903XS			1250 +/- 75
ASNE 604XS/ASNE 904XS			1275 +/- 75
ASNE 603XS/ASNE 903XS			1250 +/- 75
ASNE 604XS/ASNE 904XS			1275 +/- 75



机械/电气规格

皮带承受的最大重量	10 kg
系统支架结构	不锈钢(304) - 拉丝处理
皮带材料	食品级聚亚氨酯(PU)
操作温度	-10°C至+40°C(相对湿度30至85%非冷凝)
储存温度	-10°C至+50°C
电源要求	单相220至240 VAC ± 10%, 50 / 60 Hz
系统约重	115 kg (ASNE 903X), 125 kg (ASNE 904X)

自动剔除选件:

- 检测到污染物时仅停止皮带

其他选件:

- 前置光电管(PS)
- 输入导向轨(PGI)
- 全程导向轨(PGF)
- 声光报警灯(BS)
- 急停按钮(ES)
- 调速功能(VS)
- 脚轮(WH)
- 系统选件(SO)

自动剔除选件

可有效进行产品剔除

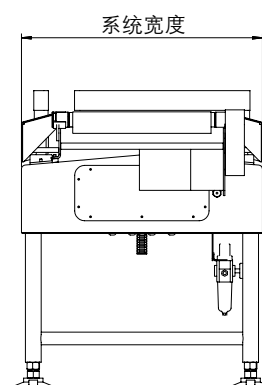
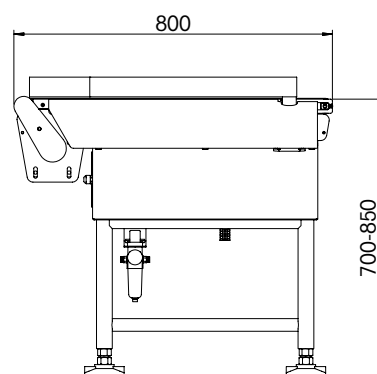
自动剔除装置适用于大多数产品检测应用这些系统能够快速有效地剔除被污染的产品，而且无需让生产线停下来，加强了对受污染产品的控制。

摆杆式剔除器(DA)规格

	DA3	DA4
系统宽度	460 mm	610 mm
皮带宽度	200 mm	350 mm
产品最大尺寸	300(长) x 200(宽) x 180(高)mm	300(长) x 350(宽) x 180(高)mm
产品最大负载	5 kg	5 kg
产品典型速度*	150件/分钟	150件/分钟
系统约重	50 kg	80 kg

* 实际包装速度取决于产品长度、间隔及系统速度

系统高度	700至850 mm	
系统长度	800 mm	
机架材质	不锈钢304 - 拉丝处理	
台面板材料	不锈钢304	
皮带材料	食品级聚氨酯(PU)	
防护等级	IP66(冲洗环境)或IP44(干燥环境)	
电机	高等级防护交流电机	
皮带速度	标准	定速30或36米/分钟
	选件	变速10至60米/分钟
供气	0.4至0.9 MPa, 4升/分钟	
供气装置	快插接口 - 直径8 mm的聚氨酯导管	
电源	单相220至240 VAC ± 10%, 50 / 60 Hz	
摆杆	标准	将摆杆的单个旋臂指定安装在左边还是右边(从输入端看进去)
	选件	双摆杆剔除器可以根据重量或者是否有金属异物来剔除个别产品(与检重秤配套使用时)
适用型号	ASN系列800和1200(不包括ASN 9024) PA9000™系列1200, ASN系列1200	
典型应用	较轻和中等重量, 随机, 非定向, 散装产品 较轻和中等重量, 隔开、定向散装产品	



吹气式(AB)规格

	AB
产品最大重量	300 g
产品最大尺寸	300(长) x 200(宽) x 180(高)mm
产品典型速度*	每分钟200件
产品典型速度*	3 kg

* 实际包装速度取决于产品长度、间隔及系统速度

包装传感器	标准配置
防护等级	IP66
电源电压	24V DC, 由系统供电
供气	0.4至0.9 MPa, 16升/分钟
供气装置	推力装置 - 直径8 mm的聚亚氨酯导管
系统集成	可以安装在左边或者右边, 从输入端看进去
系统集成	ASN系列800和1200, PA9000™系列1200, ASNF系列1200
典型应用	轻量型, 有间隔、定向, 散装产品



推杆式(PU)规格

	PU2	PU3	PU4
产品最大重量	5 kg	5 kg	5 kg
产品最大尺寸	300(长) x 160(宽) x 40(高)mm	300(长) x 200(宽) x 180(高)mm	300(长) x 350(宽) x 180(高)mm
产品典型速度*	每分钟150件	每分钟150件	每分钟150件
系统增加宽度	100 mm (ASN 903X)	100 mm (ASN 903X)	250 mm (ASN 904X)
系统约重	8 kg	8 kg	10 kg

* 实际包装速度取决于产品长度、间隔及系统速度

前置光电管	标准配置
防护等级	IP66
电源电压	24V DC, 由系统供电
供气	0.4至0.9 MPa, 4升/分钟
供气装置	推力装置 - 直径8 mm的聚亚氨酯导管
系统集成	可以安装在左边或者右边, 从输入端看进去
适用型号	ASN/ASNF系列1200, PA9000™系列1200
典型应用	较轻和中等重量, 隔开、定向散装产品



翻板式(EF)规格

	EF2	EF3	EF4
产品最大重量	600 g	600 g	1000 g
产品最大尺寸	200(长) x 160(宽) x 40(高)mm	200(长) x 200(宽) x 100(高)mm	200(长) x 350(宽) x 100(高)mm
产品最大速度	每分钟100件	每分钟100件	每分钟80件
系统增加长度	300 mm	300 mm	300 mm
约重	8 kg	8 kg	10 kg

* 实际包装速度取决于产品长度、间隔及系统速度

防护等级	IP66
电源电压	24V DC, 由系统供电
供气	0.4至0.9 MPa, 4升/分钟
供气装置	推力装置 - 直径8 mm的聚亚氨酯导管
系统集成	出口高度降低300 mm
适用型号	ASN系列800和1200, PA9000™系列1200, ASNF系列1200
典型应用	轻量型, 不规则, 非定向, 散装 轻量型, 有间隔、定向散装



附加选项

用于定制解决方案

您可以为系统配置附加选项，以满足您的特定需求。这些选项可以提高操作人员的安全性，加强剔除产品的控制，并让产品在系统内高效传输。

调速功能(VS)

速度范围	10至60米/分钟
速度控制装置	系统变频器调速 通过HMI控制速度

调速功能对所有的IP44系统是标准选项，对于IP66系统是可选件

声光报警灯(BS)

信号灯	红色闪光灯
蜂鸣器	80 dB
复位	按钮
防护等级	IP66
系统集成	安装在基座上，有最大的醒目效果
适用型号	ASN系列800和1200， ASNE系列800， PA9000™系列1200， ASNF系列1200
适用型号	在产品被剔除或遇到故障时，发出警报来通知 QA/管理人员



前置光电管(PS)

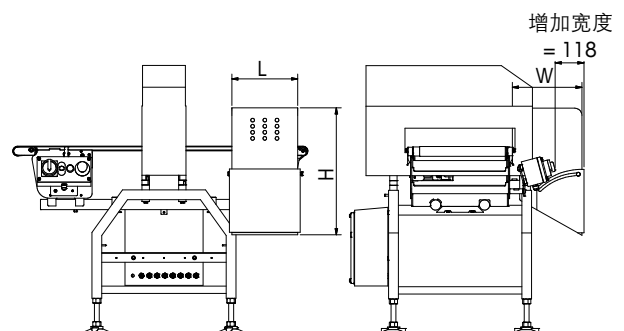
设备	光电管和反射板
防护等级	IP66
适用型号	ASN系列800和1200， ASNE系列800， PA9000™系列1200， ASNF系列1200
典型应用	加强对有间隔和定向分散包装的自动剔除定时控制

气吹装置(AB)和推杆式(PU)自动剔除器的标准选项，其他系统为可选件



剔除收集箱(RB)

	800系列	1200系列
长度(L)	170 mm	270 mm
宽度(W)	280 mm	280 mm
高度(H)	460 mm	510 mm
剔除产品最大长度	110 mm	180 mm
材质	丙烯酸	
带锁装置	可选	
系统集成	从输入端看进去安装在右边	
系统增加宽度	118 mm (对于PA9000™系列1200不会额外增加宽度)	
适用型号	ASN系列800和1200 PA9000™系列1200， ASNF系列1200	
典型应用	加强控制，防止已剔除的产品重新进入生产流水线	

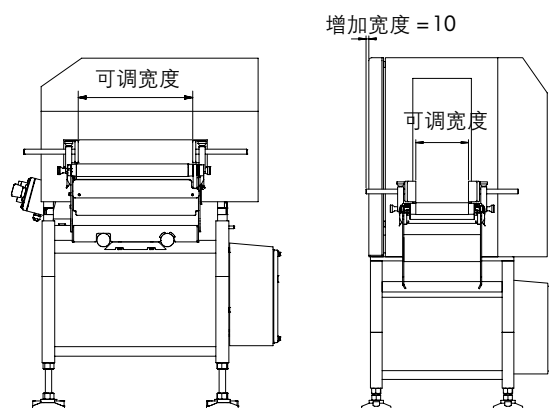


输入导向轨(PGI)和全程导向轨(PGF)

基本型号	ASN 9024	ASN 903X/603X	ASN 904X/604X
可调宽度	0 至 180 mm	20至220 mm	150至350 mm
系统增加宽度	-	-	-
适用型号	ASN系列800和1200, ASNF系列1200		
典型应用	PGI用来将产品引导至检测机开口 PGF用来将产品引入和引出检测机开口		



倒置	ASNE 90X1/60X1	ASNE 90X2/60X2	ASNE 90X3/60X3
可调宽度	20至80 mm	20至120 mm	20至180 mm
系统增加宽度	-	-	10 mm
适用型号	ASNE 800系列		
典型应用	PGI用来将产品引导至检测机开口 PGF用来将产品引入和引出检测机开口		



基本型号	PA 903X	PA 904X
可调宽度	20至220 mm	150至350 mm
系统增加宽度	-	-
适用型号	PA9000™系列1200	
典型应用	PGI用来将产品引导至检测机开口 PGF用来将产品引入和引出检测机开口	

系统选件(SO)

剔除收集箱锁	机械锁
电缆	标准3米
电源	110至115 VAC +/-10% 60 Hz
USB	USB 2.0兼容性, ASN6000和ASNF6000不适用
以太网接口	ASN9000系列800和1200, PA9000™系列1200
打印机接口	仅适用于PA9000™系列1200

脚轮(WH)

脚轮材料	热塑性聚氨酯(TPU)
外壳材料	不锈钢304
脚轮直径	75 mm
类型	通过锁/制动进行360°旋转(x4)
系统增加高度	80 mm



增强的尽职检查功能 满足食品安全标准

包括BRC、IFS、SQF 和 FSSC 22000在内的所有GFSI标准都基于HACCP过程。符合标准、规定和法规的基础是进行HACCP审核，然后确定必要的关键控制点(CCP)，以便降低可能存在的风险。一旦建立金属检测机制，就应当将注意力集中在正确设置监测系统上。

不只是金属检测机

尽管安装金属检测机可以降低风险，但在某些情况下，将金属污染物送到最终消费者手中的可能性仍然很高。

经研究发现，流程和系统故障的发生已经超过了金属检测机本身的故障，并且成为了主要的故障原因。

梅特勒-托利多提供的质量控制增强功能可提高检测系统的控制与管理水平。

它可确保在关键控制点提供高性能的金属检测，以及更高水平的故障保护功能，从而优化整个系统的质量控制性能。



符合标准，最大程度降低成本

各种标准要求各不相同，为了确保符合法规要求，最有效的证明尽职调查，应当选择合适的金属检测机。设计合理的系统包括高质量检测机和一系列控制设备、感应设备以及故障保护系统。

任何产品召回都有可能造成高昂的损失。随着公司规模扩大，制造商面临的潜在危害也随之增加，实物的召回成本比较容易计算，而对品牌及声誉带来的潜在危害却非常巨大，甚至于无法计算。

尽职检查系统部件

好的系统设计都会包含高质量，稳定可靠的金属检测机和一系列控制设备，感应装置和失效保护系统。

满足国际零售商标准

除了所列出的标配和可选功能外，还可包括以下选件来进一步提高系统的性能和安全性，确保符合国际零售商标准：

- 信号状态指示灯
- 剔除确认辅助装置
- 满箱检测辅助装置
- 进料和出料通道防护罩



该图片展示可配选项进料和出料通道防护罩，满箱检测辅助装置，剔除确认辅助装置和信号状态指示灯

功能	标准或者可选	描述
先进的金属检测机头	标配	金属检测机头对于任何金属检测的性能而言都很关键。Profile ASN和Profile Advantage系统标准配置包含状态监控技术，高级别操作权限和登录日志，以及剔除事件日志
包装输入光电感应	可选	对剔除装置的定时和操作至关重要，不管产品的尺寸和污染物的位置怎样，确保将受污染的产品从生产线正确剔除。
剔除确认单元	可选	某些金属检测机故障状况会允许金属污染产品未被剔除而通过系统检测。为了最大限度避免这种风险，应当采用剔除确认系统。在检测金属时，可对系统进行配置，使剔除确认光电感应在1包或数包被剔除时发出信号。如果未收到确认，系统将发出报警并停止传送—可以通过金属检测机操作界面上的按键复位—有密码保护
信号状态指示灯	可选	在任何错误和警报发生时提供直观的视觉提醒
气源故障传感器	可选	当气压源出现故障或降至无法成功剔除的水平时，预先提供警告。
自动剔除装置	可选	根据生产线速度、包装速度、包装重量、包装尺寸和包装材料的特性，多种剔除装置可供使用。
剔除检查光电感应	可选	添加剔除检查光电感应后，可实时监控包装进料光电感应。它反过来也可监控剔除检查光电感应的性能。因此，光电感应始终可以彼此监控。如果任何光电感应发生故障，系统就会自动报警(传输带停止)，以便采取必要的纠正措施。
带光电感应的带锁剔除收集箱	可选	ASN Profile 金属检测机上的剔除收集箱通过机械或机电方式锁定。选件包3和4使用机电锁，该锁包括一个独特的收集箱锁定特性，只允许在预定时间内进入剔除收集箱。如果收集箱未被锁定，超出打开时间后，就会产生信号，发出报警，关闭传送系统。选件包1和2使用简单的机械锁。
箱满传感器	可选	如果剔除收集箱已满，则传输带将自动停止，直到该箱清空，传输带才会重新开始移动。
重置开关钥匙	可选	重置开关钥匙提供更多保护，降低未授权重启设备的风险

设备安全程序

用于产品检测设备

梅特勒-托利多产品检测部制定了一项设备安全程序，可以确保我们的设备满足全球客户的需求。我们将安全性融入了我们的设备，并使我们的设计人员可以合格地实施欧盟与美国标准。这使我们提供的产品能够毫不意外地自然满足全球要求。以下给出了对梅特勒-托利多产品使用该程序的一些更显著结果。

风险评估

梅特勒-托利多工作人员在通过我们的设备安全程序进行风险评估方面训练有素且富有经验。

所有的产品都经过了风险评估。

这将大大有助于客户按照ANSI B155-2011与机械安全指令中描述的方式针对用户的生产线执行基于任务的评估工作。

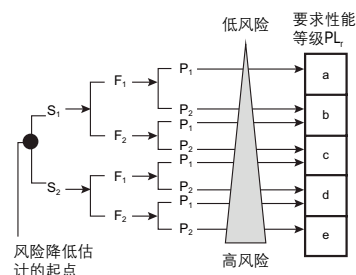
低风险

要求性能等级PLr
风险降低估计的起点
高风险

安全电路(可选)

我们的设备采用了保证安全性的设计。我们的安全电路符合ISO 13849-1及ISO 13849-2，而对于电机驱动系统，我们采用类别1作为默认等级。

按照要求，系统与危险区域属于类别3。我们已经开发了对这些电路进行设计、鉴定和验证的内在能力，并且成为了在自身所在行业内得到公认的领导者。



电源引入与切断

我们为客户提供的主要电气接口是主电源开关。常规结构是安装在面板外壳侧面上的旋转电源开关。根据客户的要求，可以选用联锁形式。

紧急停止

所有的梅特勒-托利多产品都具备紧急停止。默认等级为类别0，在发生紧急停止事件时，可以切断所有电动与气动装置的动力。紧急停止如同所有的电气规范，满足机械安全指令、EN60204-1及NFPA 79的要求。



识别涉及
的人员、
产品生命
周期

评价S、F、
P-PLr、涉及
的安全电路
(是/否)

风险降低
步骤、验证

识别残余
风险，通
知用户或
集成商

安全标识

梅特勒-托利多已经建立了一种方法，可以将用于识别危险的风险评估，与用于确定危险图标的风险评分，以及用于提高适当关注程度的信号词联系起来。



更容易符合法规 提高自动化程度

为了符合最新的规范和质量标准，仅仅依靠纸质的过程记录已经远远不够了。ProdX™软件提供监控和数据管理，确保流程更统一，更便于监控和更有效。

生产效率

产品设置和更改集中管理降低操作错误，降低设置时间并延长生产时间。

保留记录符合规范

ProdX软件提供全自动、可靠和综合的性能监控记录方案。最新的金属检测机制包括被主要零售商推崇的检测要求都集成到该软件中作为基本功能。

另外还包括输入剔除、警报和提醒事件功能，包括事件原因和修正措施。

质量

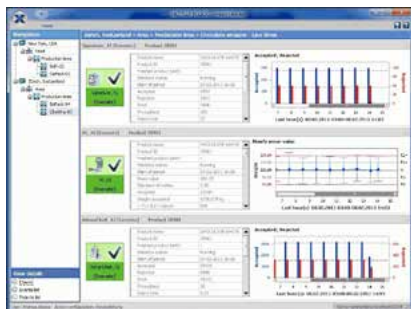
仪表盘监控提供关键检测流程的早期预警提示，确保产品质量不会降低

安全保证

事件监控跟踪设备警报、事件和更改，实现过程保证。稳定的用户管理确保只有授权人员才有权查看关键产品和生产信息。

清晰明了

带有设备状态标识、剔除装置监控和全面报表功能的图形化用户界面确保您的生产检测流程一目了然。



无论是一条生产线，还是跨工厂的多条生产线，ProdX的扩展性都能够满足您的要求。遍布全球的产品检测部销售和服务人员都会为您提供服务。



客户支持 随时随地为您服务

投资购买梅特勒-托利多设备时，您购买的是具有绝佳的生产质量、稳定的性能和高度的可靠性的产品，而这仅仅是我们和您建立良好合作关系的开始



从一开始，我们的销售人员和维修工程师会指导您选择合适的系统解决方案，以满足您的需求。



为了帮助您达到生产目标，系统安装和调试好后，梅特勒-托利多训练有素的服务专家随时为您效劳。在系统的使用期内，我们的团队会随时给予不间断的技术服务支持。

梅特勒-托利多提供的全套服务和方案包括：

- 安装和调试支持
- 操作员及维护培训
- 取得认证的检测样品
- 初始及后续性能验证
- 备件及备件套件
- 设备维修

访问全面的在线资料库

我们的在线资料库是一个关键产品检测资源的知识中心。在这里，您可以找到相关的白皮书、应用案例、在线交流会以及其他更多内容。

实验室、制造和产品检测资源的知识中心

► www.mt.com/library



www.mt.com/metalDetection

访问网站，获得更多信息

梅特勒-托利多
实验室/过程分析/产品检测设备
地址：上海市桂平路589号
邮编：200233
电话：021-64850435
传真：021-64853351
E-mail: ad@mt.com

工业/商业衡器及系统
地址：江苏省常州市新北区
太湖西路111号
邮编：213125
电话：0519-86642040
传真：0519-86641991
E-mail: ad@mt.com



欢迎添加产品检测微信号



微信号：MTPICN

欢迎添加实验室微信号



微信号：MT-LAB

欢迎添加工业微信号



微信号：MT-IND

欢迎添加过程分析微信号



微信号：MT-PAT

欢迎添加零售业微信号



微信号：MT-RET

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况，恕不另行通知。
Printed in P.R. China 2017/05